



**МИНИСТЕРСТВО
ТОПЛИВА И ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛЕЙ**

НА $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С

ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ЧАСТЬ II

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

НА $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С

**СОЕДИНЕНИЯ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ КАМЕРНЫХ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
ДИАФРАГМ ТРУБОПРОВОДОВ $P_y \leq 2,5$ МПа (25 кгс/см^2)**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 34 10.756-97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. № 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 3410-756-92

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Область применения
- 2 Нормативные ссылки
- 3 Конструкция и размеры
- Приложение А Библиография

**СТАНДАРТ ОТРАСЛИ**

**Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$, $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$**

**СОЕДИНЕНИЯ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ КАМЕРНЫХ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
ДИАФРАГМ ТРУБОПРОВОДОВ $P_y \leq 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$**

Конструкция и размеры**Дата введения 1998-03-01****1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения для камерных измерительных диафрагм по ГОСТ 26969 исполнения 1 для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Фланцевые соединения для камерных измерительных диафрагм предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение фланцевых соединений для камерных измерительных диафрагм по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения фланцевых соединений для камерных измерительных диафрагм приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см ²) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$			
	200	250	300	350
2,50 (25,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	-
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	-
0,63 (6,3)	0,63 (6,3)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение фланцевых соединений для камерных измерительных диафрагм на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 $^\circ\text{C}$.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 380-88 Сталь углеродистая обыкновенного качества.

ГОСТ 481-80 Паронит и прокладки из него. Технические условия.

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали, общие технические условия.

ГОСТ 1759.0-87 Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия.

ГОСТ 1755.4-87 Болты, винты, шпильки и гайки. Механические свойства и методы испытаний.

ГОСТ 1759.5-87 Гайки. Механические свойства и методы испытаний.

ГОСТ 10702-78 Прокат из качественной конструкционной углеродистой и легированной сталей для холодного выдавливания и высадки. Технические условия.

ГОСТ 12816-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 0,1 до 20 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Общие технические требования.

ГОСТ 12820-80 Фланцы стальные плоские приварные на P_y от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см²). Конструкция и размеры.

ГОСТ 20700-75 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 $^\circ\text{C}$.

ГОСТ 26969-86 Диафрагмы для измерения расхода жидкостей и газов стандартные.

ОСТ 3410.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$, $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Трубы и прокат. Сортамент.

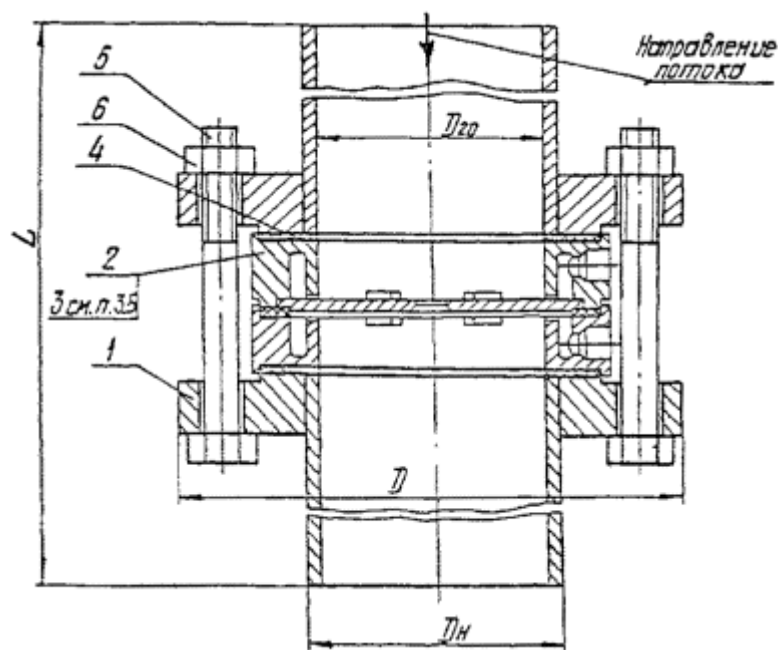


ОСТ 3410.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 3410.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры фланцевых соединений для камерных измерительных диафрагм должны соответствовать указанному на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.



* Размеры для справок

Чертеж 1

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Условное давление P_{y2} МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \square S$	D	D_H	D_{20}	L	Масса, кг
01	0,6 (6)	50	57×2,5	140	57	52	460	4,7
02		65	76×3,0	160	76	70		6,1
03		80	89×3,0	185	89	83		9,0
04		100	108×4,5	205	108	99	480	12,0
05		125	133×4,0	235	133	125	580	16,7
06		150	159×4,5	260	159	150	680	21,7
07		200	219×6,0	315	219	207	920	41,8
08		250	273×6,0	370	273	261	1160	70,5
09		300	325×6,0	435	325	313	1360	109,4
10		350	377×9,0	485	377	359	1540	154,3
11		400	425×9,0	535	426	408	1760	198,6
12		500	530×8,0	640	530	514	2160	268,9
13	1,0 (10)	50	57×2,5	160	57	52	460	6,6
14		65	76×3,0	180	76	70		8,9
15		80	89×3,0	195	89	83		10,5
16		100	108×4,5	215	108	99	480	15,3
17		125	133×4,0	245	133	125	580	20,0
18		150	159×4,5	280	159	150	680	28,0
19		200	219×6,0	335	219	207	920	47,8
20		250	273×6,0	405	273	261	1160	90,3



Обозначение	Условное давление P_{y2} МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$	D	D_H	D_{20}	L	Масса, кг
21		300	325×6,0	460	325	313	1360	128,0
22		350	377×9,0	520	377	359	1540	181,6
23		400	426×9,0	580	426	408	1760	240,4
24		500	530×8,0	710	530	514	2160	365,7
25	1,6 (16)	50	57×2,5	160	57	52	460	7,7
26		65	76×3,0	180	76	70		10,3
27		80	89×3,0	195	89	83		11,8
28		100	108×4,5	215	108	99	480	17,0
29		125	133×4,0	245	133	125	580	22,2
30		150	159×4,5	280	159	150	680	30,6
31	1,6 (16)	200	219×6,0	335	219	207	920	54,4
32		250	273×6,0	405	273	261	1160	90,3
33		100	325×6,0	460	325	313	1360	128,0
34		350	377×9,0	520	377	359	1540	181,6
35		400	426×9,0	580	426	408	1760	240,4
36		500	530×8,0	710	530	514	2160	365,7
37	2,5 (25)	50	57×3,0	160	57	51	460	8,5
38		65	76×3,0	180	76	70		11,1
39		80	89×3,5	195	89	82		13,5
40		100	108×4,0	230	108	100	480	20,5
41		125	133×4,0	270	133	125	580	29,7
42		150	159×5,0	300	159	149	680	37,6
43		200	219×7,0	360	219	205	920	63,9
44		250	273×8,0	425	273	257	1160	102,6
45		300	325×8,0	485	325	309	1360	148,0
46		350	377×9,0	550	377	359	1540	217,3
47		400	426×10,0	610	426	406	1760	280,0
48		500	530×8,0	730	530	514	2160	404,3

Примечание - Масса определена без учета позиций 2 и 3.

Пример условного обозначения фланцевого соединения с условным проходом D_y 100 мм на условное давление 1,0 МПа:

Соединение фланцевое 100-1,0 16 ОСТ 3410.756-97

Таблица 3

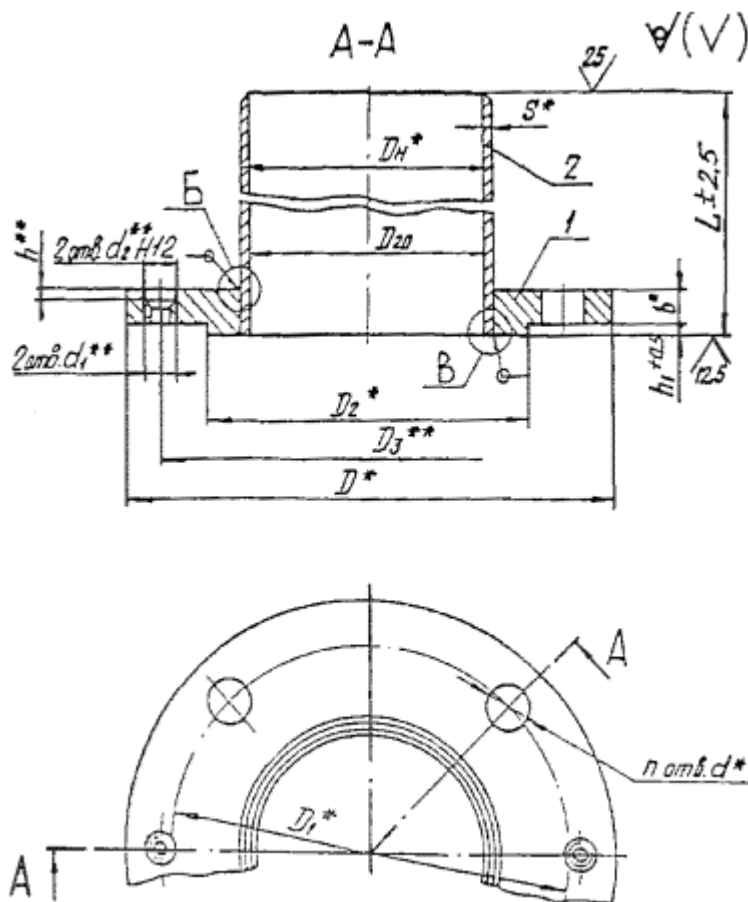
Соединение фланцевое	Позиция 1 Фланец с патрубком количество 2	Позиция 2 Диафрагма по ГОСТ 26969 количество (кол.) 1	Позиция 3 Кольцо монтажное количество 1	Позиция 4 Прокладка количество 2		Позиция 5 Болт		Позиция 6 Гайка	
Обозначение по настоящему стандарту		Обозначение*	Обозначение по настоящему стандарту	Размеры D×d, мм	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
01	1-01	ДКС 0,6-50-1-А/Б	3-01	80×52	0,01	M12×120	4	M12	4
02	1-02	ДКС 0,6-65-1-Д/Б	3-02	100×70		M16×125			
03	1-03	ДКС 0,6-80-1-А/Б	3-03	115×83					
04	1-04	ДКС 0,6-100-1-Д/Б	3-04	137×99					
05	1-05	ДКС 0,6-125-1-А/Б	3-05	166×125	0,02		M16×130	8	M16
06	1-06	ДКС 0,6-150-1-А/Б	3-06	191×150					
07	1-07	ДКС 0,6-200-1-А/Б	3-07	249×207					
08	1-08	ДКС 0,6-250-1-А/Б	3-08	303×261	0,04	M16×140	12	M20	12
09	1-09	ДКС 0,6-300-1-А/Б	3-09	303×261	0,05	M20×140			
10	1-10	ДКС 0,5-350-1-А/Б	3-10	406×359	0,06	M20×150			
11	1-11	ДКС 0,6-400-1-А/Б	3-11	456×408	0,07				
12	1-12	ДКС 0,6-500-1-А/Б	3-12	561×514	0,08				
13	1-13	ДКС 10-50-1-А/Б	3-13	87×52	0,01	M16×125	4	M16	4



Соединение фланцевое	Позиция 1 Фланец с патрубком количество 2	Позиция 2 Диафрагма по ГОСТ 26969 количество (кол.) 1	Позиция 3 Кольцо монтажное количество 1	Позиция 4 Прокладка количество 2		Позиция 5 Болт		Позиция 6 Гайка	
Обозначение по настоящему стандарту		Обозначение*	Обозначение по настоящему стандарту	Размеры D×d, мм	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Обозначение	Кол.
14	1-14	ДКС 10-65-1-А/Б	3-14	109×70	0,02	M16×130	8	M20	8
15	1-15	ДКС 10-80-1-А/Б	3-15	120×83					
16	1-16	ДКС 10-100-1-А/Б	3-16	149×99					
17	1-17	ДКС 10-125-1-А/Б	3-17	175×125					
18	1-18	ДКС 10-150-1-А/Б	3-18	203×150					
19	1-19	ДКС 10-200-1-А/Б	3-19	259×207	0,04	M20×140	12	M24	12
20	1-20	ДКС 10-250-1-А/Б	3-20	312×261	0,05				
21	1-21	ДКС 10-300-1-А/Б	3-21	363×313	0,06				
22	1-22	ДКС 10-350-1-А/Б	3-22	421×359	0,08				
23	1-23	ДКС 10-400-1-А/Б	3-23	473×408	0,10	M27×180	16	M27	16
24	1-24	ДКС 10-500-1-А/Б	3-24	575×514	0,11	M30×200	20	M30	20
25	1-25	ДКС 10-50-1-А/Б	3-13	87×52	0,01	M16×130	4	M16	4
26	1-26	ДКС 10-65-1-А/Б	3-14	109×70					
27	1-27	ДКС 10-80-1-А/Б	3-15	120×83					
28	1-28	ДКС 10-100-1-А/Б	3-16	149×99					
29	1-29	ДКС 10-125-1-А/Б	3-17	175×125		0,02	M16×150		8
30	1-30	ДКС 10-150-1-А/Б	3-18	203×150	0,03	M20×150	12	M20	12
31	1-31	ДКС 10-200-1-А/Б	3-19	259×207	0,04				
32	1-32	ДКС 10-250-1-А/Б	3-20	312×261	0,05	M24×160	16	M24	16
33	1-33	ДКС 10-300-1-А/Б	3-21	363×313	0,06				
34	1-34	ДКС 10-350-1-А/Б	3-22	421×359	0,08	M27×130	20	M27	20
35	1-35	ДКС 10-400-1-А/Б	3-23	473×408	0,10				
36	1-36	ДКС 10-500-1-А/Б	3-24	575×514	0,11	M30×200	20	M30	20
37	1-37	ДКС 10-50-1-А/Б	3-13	87×51	0,01	M16×140	4	M16	4
38	1-38	ДКС 10-65-1-А/Б	3-14	109×70					
39	1-39	ДКС 10-80-1-А/Б	3-15	120×82					
40	1-40	ДКС 10-100-1-А/Б	3-16	149×100		M20×150	8	M20	8
41	1-41	ДКС 10-125-1-А/Б	3-17	175×125		0,02			
42	1-42	ДКС 10-150-1-А/Б	3-13	203×149	0,03	M24×160	12	M24	12
43	1-43	ДКС 10-200-1-А/Б	3-19	259×205	0,04				
44	1-44	ДКС 10-250-1-А/Б	3-20	312×257	0,05	M27×170	16	M27	16
45	1-45	ДКС 10-300-1-А/Б	3-21	363×309	0,06				
46	1-46	ДКС 10-350-1-А/Б	3-22	421×359	0,08	M30×190	16	M30	16
47	1-47	ДКС 10-400-1-А/Б	3-23	473×406	0,10				
48	1-48	ДКС 10-500-1-А/Б	3-24	575×514	0,11	M36×220	20		20
* В конце обозначения должен быть указан тип соединения диафрагмы согласно приложению 3 к ГОСТ 26969									



3.1 Конструкция и размеры фланцев с патрубками должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблицах 4 и 5.



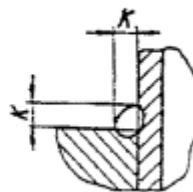
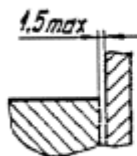
* Размеры для справок

** Размеры для одного фланца каждой пары

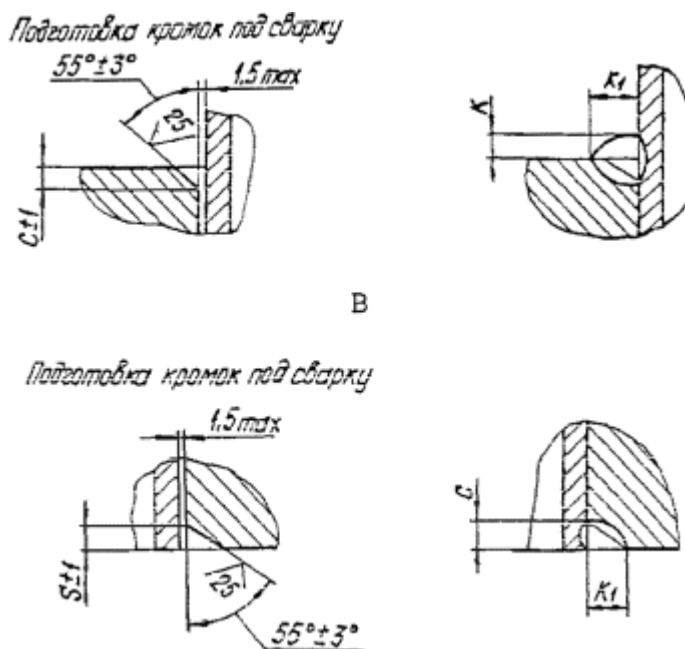
Чертеж 2, лист 1

Для $P_y \leq 1,6$ МПа (16 кгс/см²)

Подготовка кромок под сварку



Для $P_y 2,5$ МПа (25 кгс/см²)



В

Чертеж 2, лист 2

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение	Давление Р _{у₂} МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D	D ₁	D ₂	D ₃	D _н	D ₂₀	S	L	b	a
1-01	0,63 (6,3)	50	140	110	80	120	57	52	2,5	200	13	1,0
1-02		65	160	130	100	140	76	70	3,0		15	
1-03		80	185	150	115	160	89	83				
1-04		100	205	170	137	180	108	99	4,5	210	17	
1-05		125	235	200	166	210	133	125	4,0	260		
1-06		150	260	225	191	235	159	150	4,5	310		
1-07		200	315	280	249	290	219	207	6,0	430	19	1,5
1-08		250	370	335	303	345	273	261		550	20	
1-09		300	435	395	356	405	325	313		650		
1-10		350	485	445	406	455	377	359	9,0	740	22	
1-11		400	535	495	456	510	426	408		850	24	
1-12		500	640	600	561	615	530	514	8,0	1050	25	
1-13	1,0 (10)	50	160	125	87	135	57	52	2,5	200	15	1,0
1-14		65	180	145	109	155	76	70	3,0		17	
1-15		80	195	160	120	170	89	83				
1-16		100	215	180	149	190	108	99	4,5	210	19	
1-17		125	245	210	175	220	133	125	4,0	260	21	
1-18		150	280	240	203	250	159	150	4,5	310		
1-19		200	335	295	259	305	219	207	6,0	430		28
1-20		250	405	355	312	365	273	261		550		
1-21		300	460	410	363	420	325	313		650		
1-22		350	520	470	421	480	377	359	9,0	740	30	1,5
1-23		400	580	525	473	540	426	408		850	34	
1-24		500	710	650	575	670	530	514	8,0	1050	44	
1-25	1,6 (16)	50	160	125	87	135	57	52	2,5	200	19	1,0
1-26		65	180	145	109	155	76	70	3,0		21	
1-27		80	195	160	120	170	89	83				
1-28		100	215	180	145	190	105	99	4,5	210	23	
1-29		125	245	210	175	220	133	125	4,0	260	25	
1-30		150	280	240	203	250	159	150	4,5	310		
1-31	1,6 (16)	200	325	295	259	305	219	207	6,0	430	27	1,5
1-32		250	405	355	312	365	273	261	6,0	550	23	
1-33		300	460	410	363	420	325	313	6,0	650		



Обозначение	Давление Р _{у₂} МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D	D ₁	D ₂	D ₃	D _н	D ₂₀	S	L	b	a	
1-34		350	520	470	421	480	377	359	9,0	740	30		
1-35		400	580	525	473	540	426	408	9,0	850	34		
1-36		500	710	650	575	670	530	514	8,0	1050	44		
1-37	2,5 (25)	50	160	125	87	135	57	51	3,0	200	21	1,0	
1-38		65	180	145	109	155	76	70	3,0		23		
1-39		80	195	160	120	170	39	82	3,5		25		
1-40		100	230	190	149	200	108	100	4,0	210	27		1,5
1-41		125	270	220	175	230	133	125	4,0	260			
1-42		150	300	250	203	260	159	149	5,0	310			
1-43		200	360	310	259	320	219	205	7,0	430			
1-44		250	425	370	312	380	273	257	8,0	550			
1-45		300	485	430	363	440	325	309	8,0	650			
1-46		350	550	490	421	500	377	359	9,0	740			
1-47		400	610	550	473	570	426	408	10,0	850	40		1,5
1-48		500	730	660	575	670	530	514	8,0	1050	43		

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение	C	C ₁	d	d ₁	d ₂	K		h	h ₁	K ₁		K ₂	n	Масса, кг
						Номин.	Предельное отклонение			Номин.	Предельное отклонение			
1-01	-	1,5	14	M12-7H	14	3	+2	-	4	-	-	2,5	4	2,1
1-02		2,0										3,0		2,7
1-03		3,0	4,5			4,0								
1-04			4,0			5,4								
1-05			4,5			7,3								
1-06			6,0			9,8								
1-07		4,0	22	M16-7H	18	6	+3	7	5			19,8		
1-08												33,5		
1-09		5,0	9	10	5	51,8								
1-10						74,2								
1-11		8	7,0	16	95,2									
1-12					130,3									
1-13		1,5	18	M12-7H	-	3	-	-	4			2,5	2,8	
1-14		2,0										3,0	3,9	
1-15		3,0										4,5	4,7	
1-16												4,0	6,5	
1-17		22	14		4	7		4				8,8		
1-18												12,1		
1-19		4,0	26	18	6	5	10	5	22,0					
1-20									40,3					
1-21			59,2											
1-22			84,4											
1-23		5,0	30	8	23		5		110,9					
1-24		33	166,9											
1-25		1,5	18	M12-7H	14	3	+2	5	4			2,5	3,3	
1-26		2,0										3,0	4,6	
1-27		3,0										4,5	5,3	
1-28												4,0	7,4	
1-29		22	4		8	4,5		9,9						
1-30												13,3		
1-31		4,0	26	18	6	+3	10	5	24,1					
1-32									40,3					
1-33			59,2											
1-34			84,4											
1-35		5,0	30	8	23		5		110,9					
1-36		33	166,9											
1-37		3	2,0	18	M12-7H	14	3	+2	7			4	6	+3
1-38	8									4,4				



Обозначение	C	C ₁	d	d ₁	d ₂	К		h	h ₁	К ₁		K ₂	n	Масса, кг
						Номин.	Предельное отклонение			Номин.	Предельное отклонение			
1-39	4	2,5	22	M16-7H	13	4		10		9		3,5		5,6
1-40		3,0										4,0		8,2
1-41														11,7
1-42														15,6
1-43	6	30	+3			12	13	+5	7,0	12	27,2			
1-44	8						4,0				16	44,7		
1-45												9	18	65,1
1-46														
1-47	5,0	20	132,7											
1-48						8	8	23	16	20	177,4			

Таблица 5

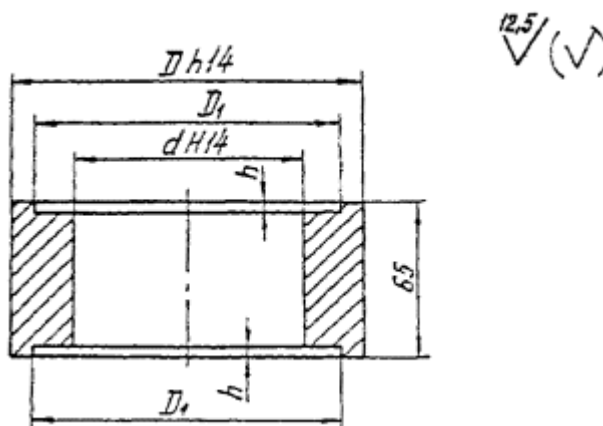
Обозначение фланца с патрубком	Позиция 1 Фланец по ГОСТ 12320 Обозначение	Позиция 2 Патрубок			
		Размеры, мм		Материал по ОСТ 3410.747 раздел	Масса, кг
		D _н □S	L*		
1-01	2-50-6	57×2,5	200	6	0,7
1-02	2-65-6	76×3,0			1,1
1-03	2-80-6	89×3,0			1,5
1-04	2-100-6	108×4,5	210		2,4
1-05	2-125-6	133×4,0	260		3,3
1-06	2-150-6	159×4,5	310		5,3
1-07	2-200-6	219×6,0	430		13,6
1-08	2-250-6	273×6,0	550		25,3
1-09	2-300-6	325×6,0	650		40,7
1-10	2-350-6	377×9,0	740		60,4
1-11	2-400-6	426×9,0	850		78,7
1-12	2-500-6	530×3,0	1050	9	109,2
1-13	2-50-10	57×2,5	200	6	0,7
1-14	2-65-10	76×3,0			1,1
1-15	2-80-10	89×3,0			1,5
1-16	2-100-10	108×4,5	210		2,4
1-17	2-125-10	133×4,0	260		3,3
1-18	2-150-10	159×4,5	310		5,3
1-19	2-200-10	219×6,0	430		13,6
1-20	2-250-10	273×6,0	550		25,3
1-21	2-300-10	325×6,0	650		40,7
1-22	2-350-10	377×9,0	740		60,4
1-23	2-400-10	426×9,0	850		78,7
1-24	2-500-10	530×8,0	1050	9	109,2
1-25	2-50-16	57×2,5	200	6	0,7
1-26	2-65-16	76×3,0			1,1
1-27	2-30-16	89×3,0			1,5
1-28	2-100-16	108×4,5	210		2,4
1-29	2-125-16	133×4,0	260		3,3
1-30	2-150-16	159×4,5	310		5,3
1-31	2-200-16	219×6,0	430		13,6
1-32	2-250-16	273×6,0	550		25,3
1-33	2-300-16	325×6,0	650		40,7
1-34	2-350-16	377×9,0	740		60,4
1-35	2-400-16	426×9,0	850		78,7
1-36	2-500-16	530×8,0	1050	9	109,2
1-37	2-50-25	57×3,0	200	4	0,8
1-38	2-65-25	76×3,0			1,1
1-39	2-80-25	89×3,5			1,5
1-40	2-100-25	108×4,0	210		2,2



Обозначение фланца с патрубком	Позиция 1 Фланец по ГОСТ 12320 Обозначение	Позиция 2 Патрубок			
		Размеры, мм		Материал по ОСТ 3410.747 раздел	Масса, кг
		$D_H \square S$	L^*		
1-41	2-125-25	133×4,0	260		3,3
1-42	2-150-25	159×5,0	310		5,3
1-43	2-200-25	219×7,0	430		13,6
1-44	2-250-25	273×8,0	550		25
1-45	2-300-25	325×8,0	650		40,7
1-46	2-350-25	377×9,0	740		60,4
1-47	2-100-25	426×10,0	850		87,2
1-48	2-500-25	530×8,0	1050	9	109,2

* Размер после обработки по чертежу 2

3.2 Конструкция и размеры монтажного кольца должны соответствовать указанным на чертеже 3 и в таблице 6



Чертеж 3

Таблица 6

Размеры в миллиметрах

Обозначение кольца монтажного	Давление P_{y2} МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D	D_1		d	h	Масса, кг
				Номин.	Предельное отклонение			
3-01	0,63 (6,3)	50	96	80	+0,40	52	4	2,4
3-02		65	116	100	+0,46	70		3,3
3-03		80	132	115		83		4,1
3-04		100	152	137	+0,53	99		4,5
3-05		125	182	166		125		6,6
3-06		150	207	191	+0,60	150		7,5
3-07	0,63 (6,3)	200	262	249	+0,60	207	12	9,8
3-08		250	317	303	+0,68	261		12,7
3-09		300	371	356		313		15,8
3-10		350	422	406	+0,76	359		18,6
3-11		400	472	456		408		20,2
3-12		500	577	561	+0,90	514		25,7
3-13	1,0 (10) ÷ 2,5 (25)	50	106	37	+0,46	51	4	3,2
3-14		65	126	109		70		4,2
3-15		30	140	120		82		4,9
3-16		100	160	149	+0,53	100		5,8
3-17		125	190	175		125		7,7
3-18		150	216	203	+0,60	149		9,1
3-19		200	270	259		205		11,3
3-20		250	325	312	+0,68	257		14,5
3-21		300	375	363	+0,76	309		16,5
3-22		350	435	421		359	5	22,3



Обозначение кольца монтажного	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D	D_1		d	h	Масса, кг
				Номин.	Предельное отклонение			
3-23		400	488	473		406		26,1
3-24		500	590	575	+0,90	514		31,1

Пример условного обозначения монтажного кольца для трубопровода с условным проходом D_y 100 мм на условное давление P_y 0,6 МПа:

Кольцо монтажное 100-0,6 3-04 ОСТ 3410.756-97

3.3 Материал:

фланцев сталь марок 16ГС, 09Г2С, 17ГС, 17Г1С, 10Г2С1 в соответствии с ОСТ 3410.747, раздел 11; патрубков - см. таблицу 5 настоящего стандарта;

колец монтажных - сталь марки СтЗсп2 по ГОСТ 330 или иная по ОСТ 3410.747, разделы 11 - 13;

прокладок - паронит марки ПОН по ГОСТ 481, толщиной 2 мм;

крепежных деталей - сталь 35Х по ГОСТ 10702 или сталь 35 по ГОСТ 1050.

3.3.1 Шпильки и гайки - по ГОСТ 20700. Для температуры среды до 300 °С допускается применять болты, шпильки и гайки по ГОСТ 1759.0 из стали 35 с гарантией механических свойств по классу прочности 5.6 ГОСТ 1759.4 - для болтов и шпилек; и по классу прочности 6 ГОСТ 1759.5 - для гаек.

3.3.2 Шпильки по ГОСТ 20700 должны поставляться:

- из стали 35Х - IV категории 2 группы качества;

- из стали 35 - III категории 2 группы качества.

3.4 Камерная диафрагма по ГОСТ 26969 поставляется заводом-изготовителем расходомеров в соответствии с опросным листом, представляемым заказчиком (проектной организацией).

3.5 Монтажное кольцо включается в поставку фланцевого соединения и устанавливается вместо камерной диафрагмы только на период монтажа и продувки трубопровода.

3.6 Требования к подготовке кромок патрубков под сварку и сварке их с трубопроводом - по ОСТ 3410.748, при этом, диаметры расточек патрубков и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.7 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.

3.8 Технические требования на фланцы по ГОСТ 12816.

3.9 Остальные требования по ОСТ 3410.766.

Приложение А
(информационное)

Библиография

[1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

[2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.